



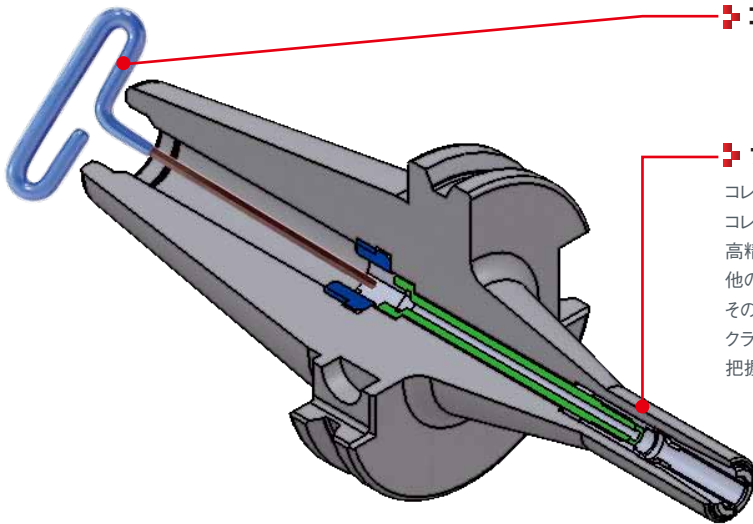
MX ミニチャック

仕上げ加工に最適



ナット不要
超高精度
ハイスピード仕様
G2.5 at 25,000rpm

特 長

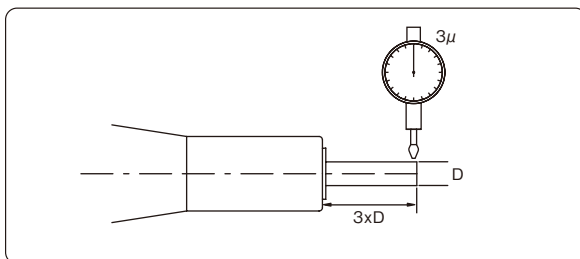


✦ コレット引き込みクランプシステム

✦ ナット不要デザイン

コレットをツール後方に引き込むデザインのため、コレットがツールノーズ先端まで均等に真っ直ぐクランプされ、高精度を提供します。このコレット引き込みシステムは、他のコレットチャックに見られる締め付けナットを必要としません。その結果、締め付けナットを使用した際につきものであるクランプ時のコレットのねじれや、遠心力によるナットの膨張、把握力の低下という問題を最小限に抑えます。

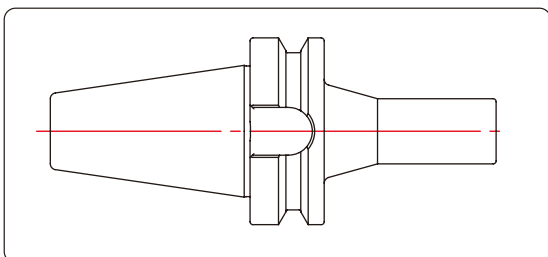
✦ 超高精度



ツールノーズ3D先端で3ミクロン以内の振れ精度

✦ 高速加工に最適

完全対称、ナット不要で
高速加工に最適なデザイン

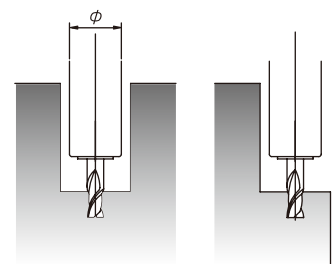


バランス等級:G2.5 at 25,000rpm

✦ スリムでコンパクトなデザイン

狭い部分の加工用

ノーズの径
MX06 $\phi 12.7\text{mm}$
MX08 $\phi 20.0\text{mm}$
MX12 $\phi 25.4\text{mm}$



ワークへの干渉を最小限に

加工範囲を最大限にしたスリムでコンパクトなデザイン。
ツール先端に締め付けナットが無いスリムな形状のため、狭い部分の加工を可能にします。



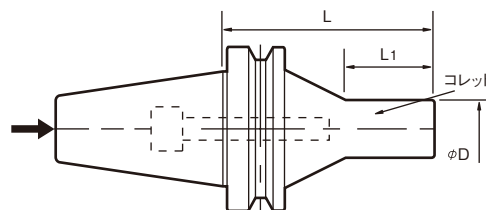
MX ミニチャック

BT

仕上げ加工に最適



- テーパー当たり80%以上(AT3相当)
- 振れ精度3ミクロン以内(ツールノーズ3D先端)
- バランス等級: #30 & #40 G2.5 at 25,000rpm
#50 G2.5 at 20,000rpm
- 高速回転30,000rpmまで対応可能
- センタースルークーラント
- DIN AD/B(センタースルークーラント+フランジスルークーラント)仕様
ご希望により供給可能
ご注文の際には末尾に"-D"を付けてください。
例:BT40-MX08-085-D



P.65



P.20

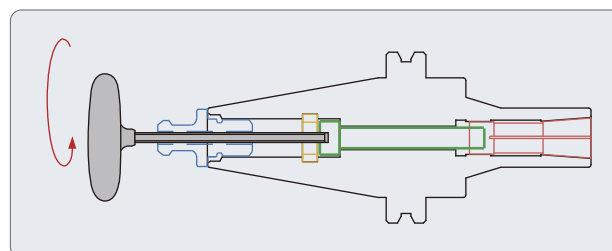
テーパー	型 番	把握径	L	L1	φD	コレット
BT30	BT30-MX06-090	2~6	90	31.75	12.7	MX06
	BT30-MX08-090	3~10	90	36	20	MX08
	BT30-MX12-105	3~12	105	35	25.4	MX12
BT40	BT40-MX06-085	2~6	85	31.75	12.7	MX06
	BT40-MX06-120	2~6	120	31.75	12.7	MX06
	BT40-MX06-150	2~6	150	31.75	12.7	MX06
	BT40-MX08-085	3~10	85	40	20	MX08
	BT40-MX08-120	3~10	120	43	20	MX08
	BT40-MX12-090	3~12	90	35	25.4	MX12
BT50	BT50-MX08-105	3~10	105	40	20	MX08
	BT50-MX08-135	3~10	135	43	20	MX08
	BT50-MX08-165	3~10	165	43	20	MX08
	BT50-MX12-105	3~12	105	35	25.4	MX12

◆ レンチは付属しておりません。別途ご注文ください。

使用方法

MXミニチャックの使い方

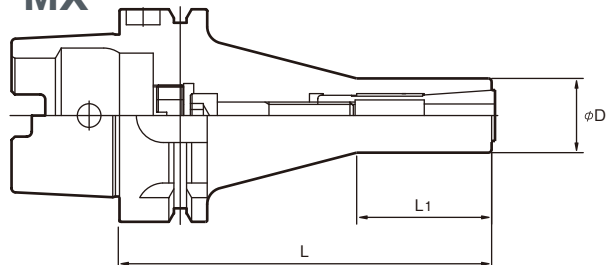
1. エアブローを使って、MXミニチャックの内部、MXコレットの外径・内径、刃物のシャンクを清掃します。
2. MXミニチャックの後ろから、もしくはプルスタッドのクーラント穴からレンチを入れます。
レンチを時計回りに回しコレットをチャックに引き込みます。締め付けトルクは42-63N・mです。



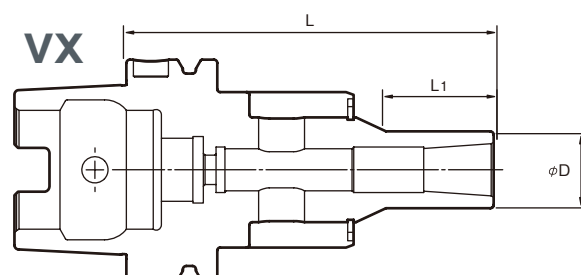
- テーパー当たり80%以上(AT3相当)
- 振れ精度3ミクロン以内(ツールノーズ3D先端)
- バランス等級: HSK63A G6.3 at 20,000rpm
- センタースルークーラント
- フロントロッキングシステム(VX)



MX

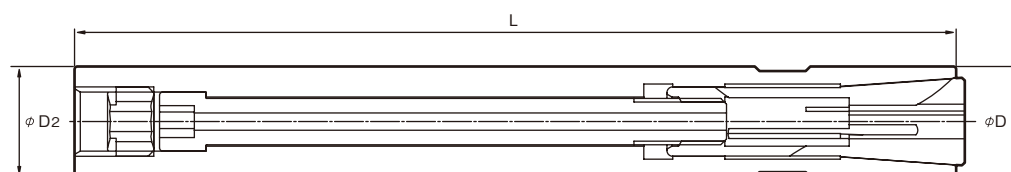


VX



テーパー	タイプ	型番	把握径	L	L1	φD	コレット
HSK 63A	MX	HSK 63A-MX06-100	2~6	100	45	12.7	MX06
		HSK 63A-MX08-100	3~10	100	40	20	MX08
		HSK 63A-MX12-110	3~12	110	35	25.4	MX12
HSK 63A	VX	HSK 63A-VX06-105	2~6	105	26.5	12.7	MX06
		HSK 63A-VX06-150	2~6	150	40	12.7	MX06
		HSK 63A-VX08-105	3~10	105	30.8	20	MX08
		HSK 63A-VX08-150	3~10	150	40	20	MX08
		HSK 63A-VX12-115	3~12	115	48	25.4	MX12
		HSK 63A-VX12-150	3~12	150	83	25.4	MX12

■ ストレートシャンクMXミニチャック



型番	把握径	φD	φD2	L	コレット
S12-MX06-100	2~6	12.7	12	100	MX06
S12-MX06-150	2~6	12.7	12	150	MX06
S20-MX08-100	3~10	20	20	100	MX08
S20-MX08-150	3~10	20	20	150	MX08
S25-MX12-150	3~12	25.4	25	150	MX12



MXコレット(MX/VX用)

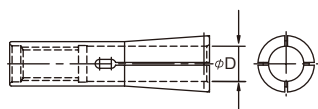


Fig.1

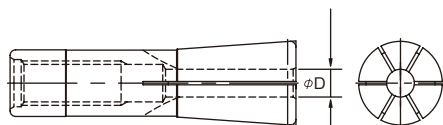


Fig.2

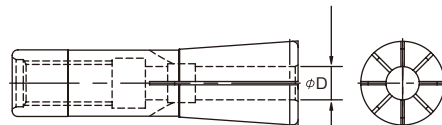


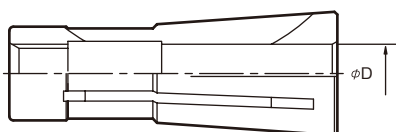
Fig.3

振れ精度:3ミクロン(ツールノーズ4D先端)

ϕD	MX06		MX08		MX12	
	型番	Fig	型番	Fig	型番	Fig
2	MX06-M020	1		2		2
3	MX06-M030		MX08-M030		MX12-M030	
4	MX06-M040		MX08-M040		MX12-M040	
5	MX06-M050		MX08-M050		MX12-M050	
6	MX06-M060		MX08-M060	3	MX12-M060	3
7			MX08-M070		MX12-M070	
8			MX08-M080		MX12-M080	
9			MX08-M090		MX12-M090	
10			MX08-M100		MX12-M100	
11					MX12-M110	
12					MX12-M120	

- クーラント穴のない刃物用にクーラント溝のあるタイプのMXコレットも供給可能です。ご注文の際には末尾に"J"をつけてください。例:MX08-M030J

ジェットブラスト噴射



肉薄の場合は半円状穴になります。



アクセサリ

型番	レンチ種類
45-48 PIN	VX ピンスパナ

