

OMEGA CLAMP DC6LS6-Q

究極の超高精度ダイヤフラムチャック誕生

- ストローク不足を独自構造で完全克服 -



特許出願中

- 1. 全方位クランプ構造
- 2. ワーク芯出し精度 0.4 μ m
- 3. ストローク 従来比 2倍以上
- 4. 爪・ストッパーを最適設計
- 5. 完全防水・メンテナンスフリー

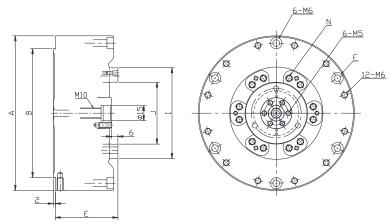
- 均等な把持でワーク変形を防止
- 超高精度な加工を実現
- スライド式を超えたストローク量
- お客様のワークに合わせてご提案
- クーラント・鉄粉環境でも安心運用

加工現場の課題を

「OMEGA CLAMP」で解決

- □ 業界最大のロングストロークで、ワークローダーの調整が容易
- ロ ストローク不足という従来のダイヤフラムチャックの弱点を克服
- □ 特許出願中の独自ダイヤフラム機構を採用し、圧倒的な耐久性
- □ 最高回転速度25%アップで最大 10,000min⁻¹ の高速加工に対応
- □ 把持力は従来比2倍以上、大型ワークも安定クランプ
- ロ 飛越しワーク*1の把持にも対応

*1 チャックに挿入する先端のほうが太く、把持部が細い形のワーク



仕様比較表

	DC6LS6-Q	6HN6-3-Q
サイズ	6インチ	6インチ
直径 爪ストローク[mm]*爪高さ23mm	2.7	1.3
把握径 [mm]	3 - 120	3 - 90
最大把握力(成型圧0.4MPa) [kN]	17.3	8.3
重量 [kg]	7.25	7.1
最大回転速度目安 [min- ¹]	10000	8000
最大エア圧 [MPa]	開閉0.8	開0.8 閉0.5

寸法表(mm)

ØA	150
ØB	124.97
E	65
ØI	88
ØJ	60
PCD F	135.8
PCD N	72
N	2X6-M6

パイオニア貿易株式会社

〒500-8282 岐阜県岐阜市茜部大川1丁目88-2 TEL.058-274-0341 FAX.058-273-7102 Email ptc-ds@goptc.jp URL https://goptc.jp



