



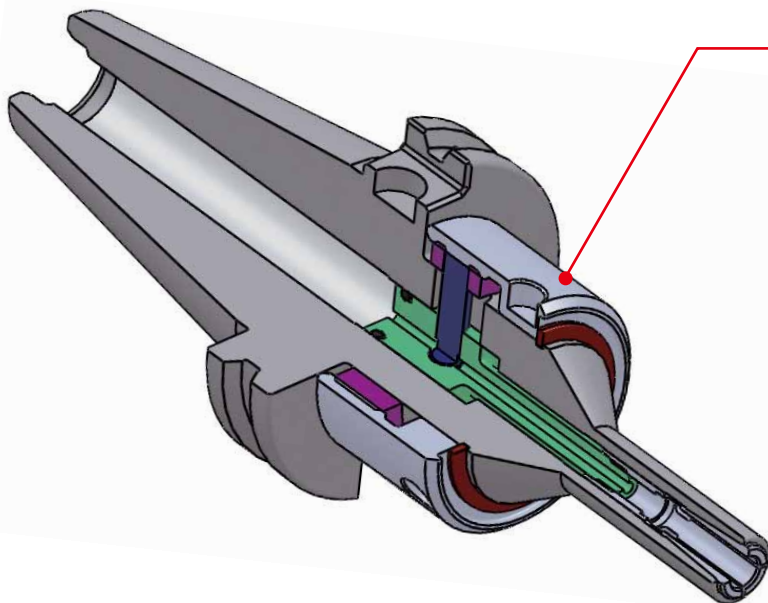
VXミニチャック+

仕上げ加工に最適



フロントでロック 超高精度 ハイスピード仕様 G2.5 at 25,000rpm

特 長

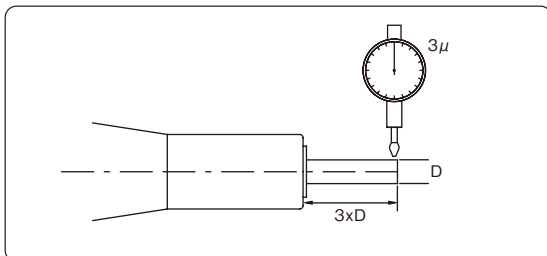


フロントロッキングシステム

- MXホルダーの4倍の把握力。
スパナレンチで締めるため、より高い締め付けトルクを実現します。
- 二重構造のフロントロッキングシステムがコレットをねじれる事無く引き上げるため、より優れた精度を可能にします。



超高精度



ツールノーズ3D先端で3ミクロン以内の振れ精度

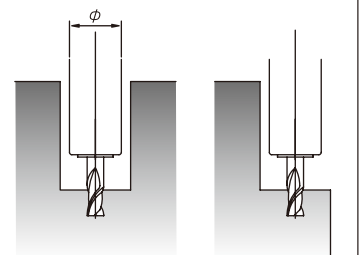
高速加工に最適

バランス等級:G2.5 at 25,000rpm

スリムでコンパクトなデザイン

狭い部分の加工用

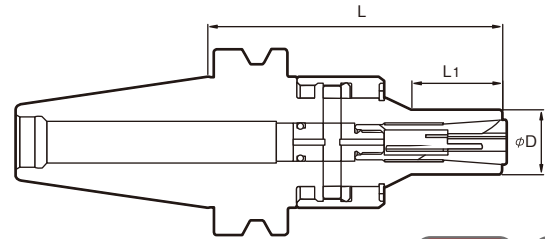
ノーズの径
 VX06 φ12.7mm
 VX08 φ20.0mm
 VX12 φ25.4mm



ワークへの干渉を最小限に



- フロントロックシステム
- テーパ当たり80%以上(AT3相当)
- 振れ精度3ミクロン以内(ツールノーズ3D先端)
- バランス等級：#30 & #40 G2.5 at 25,000rpm
#50 G2.5 at 20,000rpm
- センタースルークーラント
- DIN AD/B(センタースルークーラント+フランジスルークーラント)仕様
ご希望により供給可能
ご注文の際には末尾に"-D"を付けてください。
例:BT40-VX08-100-D



P.65

P.20

テーパ	型番	把握径	L	L1	φD	コレット
BT30	BT30-VX06-090	2~6	90	34.8	12.7	MX06
	BT30-VX08-092	3~10	92	30.8	20	MX08
BT40	BT40-VX06-100	2~6	100	37.5	12.7	MX06
	BT40-VX06-150	2~6	150	40	12.7	MX06
	BT40-VX08-100	3~10	100	30.8	20	MX08
	BT40-VX08-150	3~10	150	40	20	MX08
	BT40-VX12-110	3~12	110	50	25.4	MX12
	BT40-VX12-150	3~12	150	83	25.4	MX12
BT50	BT50-VX08-100	3~10	100	30.8	20	MX08
	BT50-VX08-165	3~10	165	40	20	MX08
	BT50-VX12-100	3~12	100	48	25.4	MX12
	BT50-VX12-165	3~12	165	98	25.4	MX12

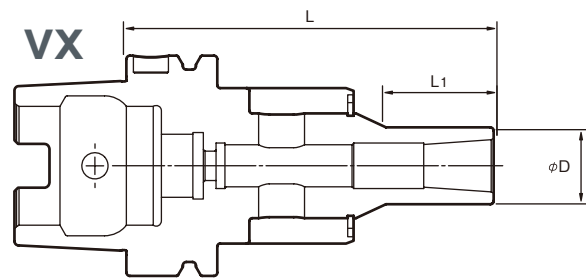
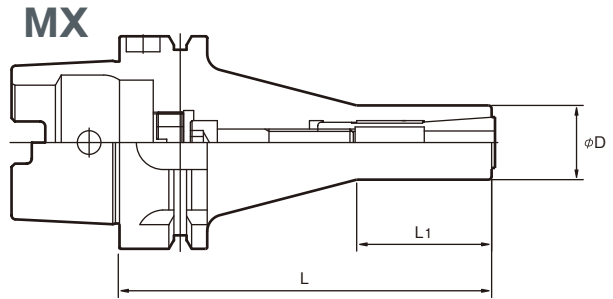
使用方法

VXミニチャックの使い方

1. ロッキングカラーを反時計回りに止まるまで手で回します。
2. コレットを入れ、手で時計回りに回します。
3. コレットが止まるまで、もしくはチャックの端面から3mmの所まで手で回します。
4. 刃物を入れます。(この際、刃物がコレットの底につかないようにしてください)
手で刃物を持ったまま、刃物が把握されるまで手でロッキングカラーを締めます。
5. レンチでロッキングカラーを締めます。(締め付けトルクは最大108N・mです)
締めすぎないように注意してください。

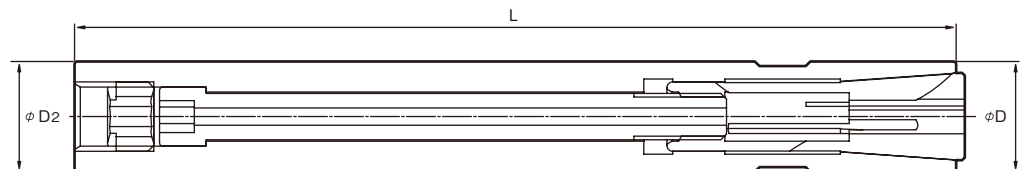


- テーパー当たり80%以上(AT3相当)
- 振れ精度3ミクロン以内(ツールノーズ3D先端)
- バランス等級: HSK63A G6.3 at 20,000rpm
- センタースルークーラント
- フロントロッキングシステム(VX)



テーパー	タイプ	型番	把握径	L	L1	φD	コレット
HSK 63A	MX	HSK 63A-MX06-100	2~6	100	45	12.7	MX06
		HSK 63A-MX08-100	3~10	100	40	20	MX08
		HSK 63A-MX12-110	3~12	110	35	25.4	MX12
HSK 63A	VX	HSK 63A-VX06-105	2~6	105	26.5	12.7	MX06
		HSK 63A-VX06-150	2~6	150	40	12.7	MX06
		HSK 63A-VX08-105	3~10	105	30.8	20	MX08
		HSK 63A-VX08-150	3~10	150	40	20	MX08
		HSK 63A-VX12-115	3~12	115	48	25.4	MX12
		HSK 63A-VX12-150	3~12	150	83	25.4	MX12

■ ストレートシャンクMXミニチャック



型番	把握径	φD	φD2	L	コレット
S12-MX06-100	2~6	12.7	12	100	MX06
S12-MX06-150	2~6	12.7	12	150	MX06
S20-MX08-100	3~10	20	20	100	MX08
S20-MX08-150	3~10	20	20	150	MX08
S25-MX12-150	3~12	25.4	25	150	MX12



MXコレット(MX/VX用)

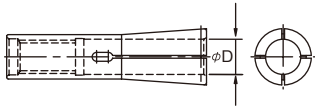
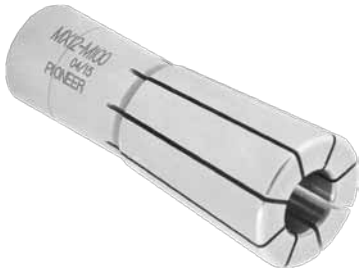


Fig.1

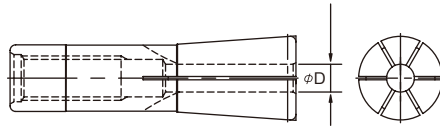


Fig.2

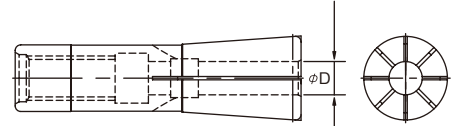


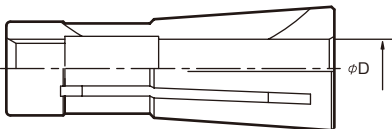
Fig.3

振れ精度:3ミクロン(ツールノーズ4D先端)

ϕD	MX06		MX08		MX12	
	型番	Fig	型番	Fig	型番	Fig
2	MX06-M020	1		2		2
3	MX06-M030		MX08-M030		MX12-M030	
4	MX06-M040		MX08-M040		MX12-M040	
5	MX06-M050		MX08-M050		MX12-M050	
6	MX06-M060		MX08-M060	3	MX12-M060	3
7		MX08-M070	MX12-M070			
8		MX08-M080	MX12-M080			
9		MX08-M090	MX12-M090			
10			MX08-M100		MX12-M100	
11					MX12-M110	
12					MX12-M120	

●クーラント穴のない刃物用にクーラント溝のあるタイプのMXコレットも供給可能です。
ご注文の際には末尾に"J"をつけてください。例:MX08-M030J

ジェットブラスト噴射



肉薄の場合は半円状穴になります。



アクセサリ

型番	レンチ種類
45-48 PIN	VX ピンスパナ

